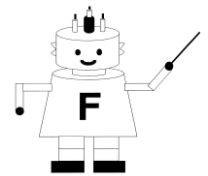


フラマシステム耐火製品セミナー



2018年10月吉日

目次

- | | | | |
|------|---------------------------------|------|-------------------------------|
| 第1回 | 防火区画の定期保守 | 第30回 | 防火区画用耐火パテの腐食性試験 |
| 第2回 | 占積率計算パート1 | 第31回 | 防火区画用耐火パテCMAパテ結露性 |
| 第3回 | 占積率計算パート2 | 第32回 | 防火区画用耐火パテTFSパテ
温度変化による軟度変化 |
| 第4回 | 占積率計算パート3 | 第33回 | 防火区画用耐火パテCMAパテ
音の透過性 |
| 第5回 | RH工法 | 第34回 | 防火区画措置工法Q&A |
| 第6回 | サドル&シートスペーサー | 第35回 | TBXパテ腐食試験 |
| 第7回 | フラマシステムの歴史 | 第36回 | 防火区画措置7つのNG集 |
| 第8回 | CMAボックス工法 | 第37回 | FBK壁工法 |
| 第9回 | FB角穴工法 | 第38回 | 区画貫通はPF管で |
| 第10回 | CMA工法 | 第39回 | FBK200床工法 |
| 第11回 | JET工法 | 第40回 | 熱膨張性耐火パテの性能と安全性 |
| 第12回 | フラマ不燃パテ | 第41回 | 区画貫通の役割・目的 |
| 第13回 | フラマAGボード | 第42回 | 区画材料の安全性 |
| 第14回 | 占積率計算パート4 | 第43回 | 火災時発生する煙・ガス |
| 第15回 | 固まる耐火パテ | 第44回 | ロンドン・マンション火災に学ぶ |
| 第16回 | JET床工法 | 第45回 | JET・GQ工法 |
| 第17回 | E473 | 第46回 | 鉄道車両を守る |
| 第18回 | E473性能と用途 | 第47回 | FBK・SW工法 |
| 第19回 | クリーンルームの防火区画 | 第48回 | ケーブルラック防火区画用
ボードの耐火試験 |
| 第20回 | 船舶用ケーブル延焼防止
ギアクエロシステム | 第49回 | 可燃性・連続燃焼性の燃焼実験 |
| 第21回 | ギアクエロ(新)配管プラス | 第50回 | 耐火性能・自己消火性の耐火試験 |
| 第22回 | ニューTFS工法 | 第51回 | 日本のトレンドと防災(防耐火)対策 |
| 第23回 | ニューTBX工法 | 第52回 | フラマシステムの技術革新 |
| 第24回 | 防火区画パテ充填方法による煙の量 | 第53回 | FBK・SW角穴工法
チェックポイントQ&A |
| 第25回 | 防火区画用耐火の屋外暴露 | | |
| 第26回 | 防火区画用耐火パテの透水性
・吸水性試験 | | |
| 第27回 | ケーブル床中間支持用
サドル&シートスペーサー 載荷試験 | | |
| 第28回 | 区画貫通措置後の表示マーク | | |
| 第29回 | 防火区画用耐火パテの通気率測定 | | |